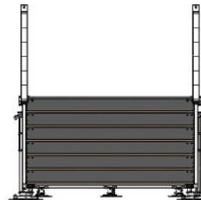
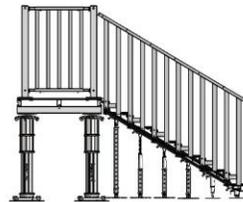
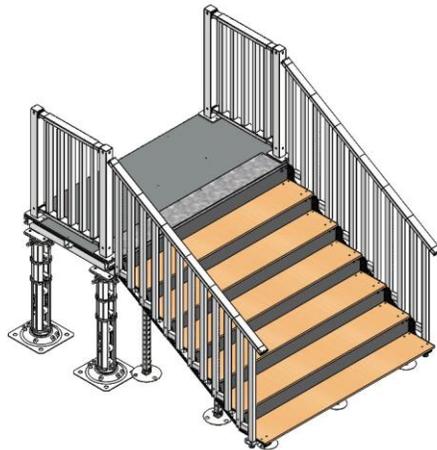


### Modulares Stufensystem

#### Vorteile

- Äußerst vielseitig – einfach Module hinzufügen, wie es die Bodenhöhe verlangt
- Schnell und leicht mit einem Schraubenschlüssel oder einem Schlagschrauber zusammenzubauen
- Verwendet Standard-iStak-Stützen für ausgezeichnete Verstellbarkeit, selbst auf den hügeligsten Geländen
- Identische modulare Stufeneinheiten – kein Designinput notwendig, kein Fachmann erforderlich
- Universelles „Lande“-Element bedeutet Einheiten, die in geraden Konfigurationen oder Konfigurationen mit 90 Grad oder 180 Grad Wendung zusammengebaut werden können.
- Genügt regulatorischen Anforderungen



Maximale Belastung pro Stufe	190 Kg (Sicherheitsmarge 1,5x)
Standardstufenbreite	120cm (andere Größen auf Bestellung)
Standardhöhe je Stufe (Aufstieg)	17cm
Standardtiefe je Stufe (Abstieg)	30cm

Konstruktion - Stufen	Stahlbügel und Rücken, mit Phenolharz beschichtetem rutschsicherem Trittbrett, Aluminiumkantenschutzschienen.
Konstruktion - Handläufe	Pulverbeschichtete Aluminiumprofile mit Stahlkonnektorbügeln.
Aufbau	Wird mit M10 Sechskantbolzen (geliefert) zusammengefügt Ein Schraubenschlüssel erforderlich (geliefert) 2 x Standard-iStak-Einheiten erforderlich unter jeder zweiten Stufe.